

■ 产品名称:

磁珠法植物 RNA 提取试剂盒

■ 货号规格:

货号: PLR-96 规格: 32 次/盒

■ 主要组成成分:

试剂盒组分	32 preps	64 preps
裂解液 1	19.2 mL	38.4 mL
结合液 2	38.4 mL	76.8 mL
洗涤液 3	44.8 mL	89.6 mL
洗涤液 4	44.8 mL	89.6 mL
洗脱液 5	3.2 mL	6.4 mL
核酸保护剂 6	2.56 mL	5.12 mL
蛋白酶 K	0.64 mL	1.28 mL
磁珠悬浮液	2.24 mL	4.48 mL
DNase I (可选)	0.16 mL	0.32 mL
DNase I Buffer (可选)	2.24 mL	4.48 mL

■ 保存条件:

DNase I 于-20°C保存, 干冰运输, DNase I Buffer、蛋白酶 K 和磁珠悬浮液 4°C保存, 常温运输, 其他试剂常温保存于运输, 有效期 12 个月。

■ 适配仪器:

磁棒法全自动提取仪

■ 注意事项:

1. 本产品适用于植物组织样本。
2. 样本应避免反复冻融, 否则会导致提取的 RNA 片段降解。
3. 若试剂中有沉淀, 可在 30°C水浴中重新溶解, 摇匀后使用。
4. DNase I 工作液的配制: 每个反应取 5 μ L DNase I, 加入 70 μ L DNase I Buffer, 轻柔混匀。

■ 实验流程:

1. 取植物新鲜组织约100 mg或干重组织约50 mg, 加入液氮充分碾磨。
2. 将研磨好的粉末迅速转移到预先装有600 μ L裂解液1、80 μ L核酸保护剂6和20 μ L蛋白酶K的离心管中, 震荡混匀15~30 s, 在室温下放置10 min孵育。

注: 如使用钢珠研磨, 可在研磨后将600 μ L裂解液1、80 μ L核酸保护剂6和20 μ L蛋白酶K加入到研磨管中。

3. 孵育后, 12,000 rpm (~13,400×g) 离心5 min, 转移500 μL上清至96孔样品板中。

Chemagic 360 自动化流程

预处理:

1. 上机前应先检查缓冲液容器中是否都含有足够的缓冲液。

注意: 只有在缓冲液体积不低于规定的最小填充量的情况下, 才能进行96次实验(本方案中结合液液面需高于150mL)。

2. 点击应用程序, 启动后, 等待机器自检。

3. 自检完成后, 将管路接入清洗瓶中, 选择程序“regular cleaning procedure 96 dispenser 360 V150116.che”, 清洗管路。

4. 将管路接入对应的试剂瓶中, 选择程序“prime manifolds H96 all 360 V150116.che”, 开始预填充管路。

注意: 现用方案中, 需要预填充管路的为结合液2。

上机提取:

1. 板位 1: 在磁棒套架上放入磁棒套。

2. 板位 2: 在装有上清液的 96 孔板中加入 600 μL 结合液 2。

3. 板位 3: 在 96 孔板中加入 700 μL 洗涤液 3。

4. 板位 4: 在 96 孔板中加入 5 μL DNase I 和 70 μL DNase I Buffer。

5. 板位 5: 在 96 孔板中加入 700 μL 洗涤液 3。

6. 板位 6: 在 96 孔板中加入 70 μL 磁珠悬浮液和 700 μL 洗涤液 4。

7. 板位 7: 在 96 孔板中加入 700 μL 洗涤液 4。

8. 板位 8: 在 96 孔板中加入 60~100 μL 洗脱液 5。

9. 选择程序“chemagic-B RNA plant 360 H96 drying prefilling VD250326.che”, 然后选择需要上机的列数, 点击[Start]。

10. 提取完成后, 核酸位于洗脱液板内, 可用于后续实验或-80°C以下储存。

Chemagic 360 试剂分装方案:

位置	试剂组分
板位 1	磁棒套
板位 2	96 孔深孔板, 含有以下试剂:
	500 μL 组织样本裂解后处理液 600 μL 结合液 2
板位 3	96 孔深孔板, 700 μL 洗涤液 3
板位 4	96 孔深孔板, 含有以下试剂:
	5 μL DNase I 70 μL DNase I Buffer

磁珠法植物 RNA 提取试剂盒



	结合液 2 (自动装填)
板位 5	96 孔深孔板, 700 μ L 洗涤液 3
板位 6	96 孔深孔板, 700 μ L 洗涤液 4 和 70 μ L 磁珠悬浮液
板位 7	96 孔深孔板, 700 μ L 洗涤液 4
板位 8	96 孔深孔板, 含 60~100 μ L 洗脱液 5

仅供研究使用, 不适用于临床诊断

基本信息

生产企业名称: 蓝景科信河北生物科技有限公司
生产企业住所: 河北省保定市徐水区徐水经济开发区法治街 1 号云致科技谷 B10 栋
联系方式: 0312-5031216
售后服务单位名称: 蓝景科信河北生物科技有限公司
生产地址: 河北省保定市徐水区徐水经济开发区法治街 1 号云致科技谷 B10 栋

说明书核准及修改日期

核准日期 2024 年 07 月 31 日